

Métodos efectivos para maximizar la productividad del troquelado

Miércoles 2 de agosto, 2023
 HS Hotsson Hotel León
 León, Guanajuato

El proceso de troquelado siempre ha sido un reto para los convertidores, especialmente por su imprevisibilidad. Esto por cuanto el más mínimo cambio en el cartón combinado o en las herramientas o las condiciones de la máquina afectan la producción, el desperdicio y el rendimiento. Desafortunadamente, no existe mucho material publicado en relación con las prácticas eficaces porque, en el troquelado, aquello que sirve para algunos, no funciona para otros.

Instructor: Rick Putch

Es un destacado profesional con 45 años de experiencia ininterrumpida en la industria del troquelado, tanto en la fabricación y corte de troqueles, como en la industria de diseño de empaques y pruebas de materiales. A lo largo de su carrera, ha trabajado en diversos cargos, desde impresor hasta posiciones de alta dirección y propietario de negocios.

Gracias a su amplia experiencia y conocimientos, es un reconocido experto de clase mundial en la evaluación de procesos de fabricación de nuevos conceptos de productos y en la resolución de problemas de producción en una amplia variedad de productos que se fabrican con troqueles con cuchilla de acero.

En el ámbito académico y educativo, ha escrito numerosos artículos técnicos para diversas publicaciones comerciales y ha impartido varios cursos para organizaciones líderes en la industria, como TAPPI, AICC, ACCCSA e IADD. Además, ha brindado programas de capacitación sobre las mejores prácticas para el acabado del corrugado y el diseño eficiente de empaques en 35 países, y sus cursos han sido traducidos a 10 idiomas.



Objetivos:

- **Distinguirá** las diferencias entre las distintas troqueladoras de cama plana;
- **Crear** especificaciones concisas para las troqueladoras rotativas y FFG;
- **Identificará** los problemas de los diseños estructurales que limitan la eficiencia del troquelado;
- **Indicará** de qué forma aumentan el tiempo de funcionamiento y se reduce el desperdicio con las mejores prácticas en la troqueladora;
- **Identificará** los factores influyentes de la variación dimensional en el troquelado rotativo;
- **Ejecutará** un programa de preparación de herramientas que reduzca drásticamente el tiempo de espera en el proceso de conversión.

Tres conceptos que aprenderán en el curso:

1. Identificar los problemas de los diseños estructurales que limitan la eficiencia del troquelado;
2. Reconocer los factores que influyen en la variación dimensional en el troquelado rotativo;
3. Implementar un programa de preparación de herramientas que permita reducir drásticamente el tiempo muerto en el proceso de conversión.

Dirigido a:

- Corrugadores y convertidores que hacen troquelados.
- Operadores de las máquinas: aumentarán su habilidad para resolver problemas.
- Supervisores de producción: aumentarán la producción y el tiempo de actividad.
- Diseñadores estructurales: diseñarán para la aplicación en lugar de una especificación rígida.
- Gerentes de plantas, ventas y gerentes generales: aumentarán la rentabilidad.

Programa

9:00 am – 9:15 am	Bienvenida y presentación
9:15 am – 9:45 am	Prácticas comunes de troquelado y fabricación de herramientas
9:45 am – 10:15 am	La función básica del proceso de troquelado
10:15 am – 10:45 am	Diferencias y limitaciones de las prensas troqueladoras planas
10:45 am - 11:00 am	Receso
11:00 am – 11:45 am	Creación de especificaciones precisas para maquinaria troqueladora rotativa (RDC) y la plegadora-encoladora flexográfica (FFG)
11:45 am – 12:45 am	Eliminación de errores en el diseño estructural
12:45 pm – 13:30 pm	Comida
13:30 am – 14:15 am	Eliminación de errores en el diseño estructural
14:15 pm – 14:45 pm	Prácticas fundamentales de mantenimiento para aumentar el tiempo de actividad y la calidad.
14:45 am – 15:00 am	Receso
15:00 am – 15:45 am	Identificación de los factores influyentes en la variación dimensional con troqueladoras rotativas (RDC)
15:45 pm – 16:30 pm	Creación de un programa de preparación de herramientas para reducir los períodos de inactividad e incrementar las ganancias
16:30 am – 17:00 am	Preguntas y respuestas

Lugar

Reunión Anual de AICC México 2023 | HS Hotsson Hotel León | Salón: Rubí

Cuotas

Precios en MXN	SOCIO		NO SOCIO	
	Pago anticipado 15/06/23	A partir del 16/06/23	Pago anticipado 15/06/23	A partir del 16/06/23
Seminario	7,000.00	8,000.00	14,000.00	15,000.00
Seminario + Convención	15,000.00	16,000.00	24,000.00	25,000.00
+ de 2 Seminario + Convención c/u	14,000.00	15,000.00	23,000.00	24,000.00

Registro de inscripción

Nombre _____
Compañía _____
Dirección _____
Cargo en la Compañía _____ Ciudad / Estado _____ C.P. _____
E-mail _____ Tel. _____